

az **FXCG-45** típusú hidraulikus kábelvágó présfejhez

Ez a hidraulikus présfej **réz vagy alumínium vezetékek és kábelek** elvágására való.

Műszaki adatok:

Késnyílás: Ø45 mm, vágóerő: 130 kN, (~13 t).

Névleges nyomás: 700 bar.

Méretek: 320×65×110 mm.

Tömeg: 4,9 kg.

Vágási képesség:

4×95 mm² alumínium kábelnél (NAYY),

4×120 mm² vörösréz kábelnél (NYY),

1×500 mm² egyerű vezeték,

ACSR kábel (középkemény), pl.

26×Ø2,50+7×Ø1,95 (=Ø15,85),

26×Ø3,06+7×Ø2,38 (=Ø19,38),

26×Ø3,60+7×Ø2,80 (=Ø22,80),

54×Ø3,50+19×Ø2,1 (=Ø31,50)

54×Ø4,36+19×Ø2,62 (=Ø39,20).

A készülék minden 700 bar névleges nyomású hidraulikus tápegységgel használható, mely CEJN 115 sorozatú gyorscsatlakozóval rendelkezik.

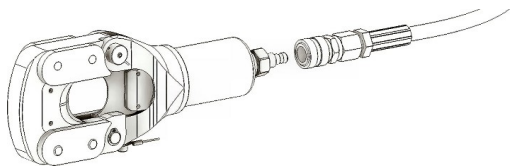
A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLTAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

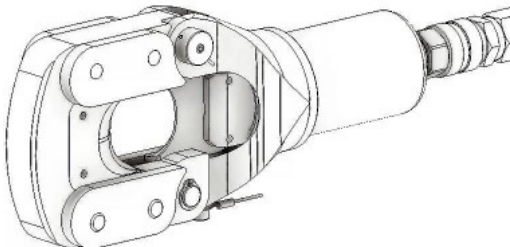
FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK: (figyelmesen olvassuk el és tartsuk bel!)

- **A hidraulikus gyorscsatlakozót** csak nyomásmentes állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!
- **A gyorscsatlakozót bontani** is csak **teljesen nyomásmentes** állapotban szabad! Ha csak kis nyomás is marad a munkahengerben a szétkapcsolás után, legközelebb már nem tudjuk a gyorscsatlakozót összeszedni! Ilyenkor csak a szervíz segít.
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkakörülmények gyakran forrásai a baleseteknek.
- Magasban dolgozva számítsunk arra, hogy **az elvágott kábel már nem tartja meg a vágófejet**, szorosan fogva tartjuk, nehogy „leesve” balesetet okozzon.
- **Győződjünk meg arról, hogy a vágandó kábel feszültségmentes! Feszültség alatt álló, „élő” kábel vágása tilos és életveszélyes!**
- Ne nyúljunk a csatlakoztatott **eszköz munkaterébe** a tápegység működtetésekor! A védőburkolat a kezelőt védi, soha ne távolítsuk el.
- **A használaton kívüli** tápegységet a hálózatról leválasztva, száraz helyen tároljuk!
- **Ne terheljük túl** a készüléket. Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való!
- **Ne emeljük** sem a vágófejet, sem a tápegységet az olajtömlőnél fogva, az olajtömlőt hőtől, víztől, éles széleken való átvezetéstől óvjuk!
- A tápegységhez csak olyan eszközöket, (pl. kábelprésfej, sínhajlító-lyukasztó fej, húzó munkahenger, kábelvágó stb.), csatlakozókat, tömlőket szabad használni, melyek **névleges nyomása 700 bar**.
- Ha nem egyedül dolgozunk, akkor egyikünk tartja a munkahengert (a vágófejet) a kívánt pozícióban, a másik a pedál mozgatásával vagy az elektromos kapcsolóval a tápegységet működteti. Nagyon fontos a két személy összehangolt tevékenysége a kézsérülés elkerülése végett. **A segítő személy felelőssége, hogy csak akkor működtesse a tápegységet, ha társa ezt egyértelműen és jól érthetően kéri tőle!**
- Egy személy egyedül is dolgozhat, mert keze a pedálos vagy lábkapcsolós tápegység indításához és a nyomás leeresztéséhez nem szükséges. Ebben az esetben a kézsérülés elkerüléséért **csak maga a munkavégző a felelős!**

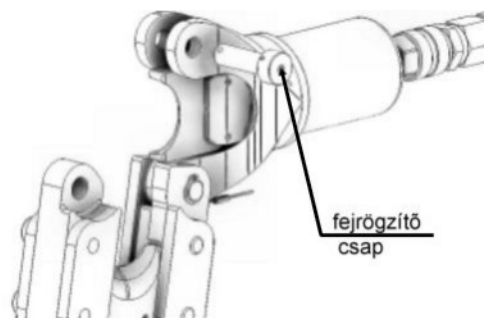
HASZNÁLAT:



1. A napi munkakezdéskor ellenőrizzük a vágófejet és a tápegységet, nem látunk-e sérülést, olajszivárgást vagy más rendellenességet. Ha igen, ne kezdjük a készüléket használni, gondoskodjunk a szakszerű javításról!
2. A hidraulikus tápegység tömlőjét csatlakoztassuk a tömlőcsonkhhoz! Ellenőrizzük, hogy a gyorscsatlakozó-hüvely rögzítő gyűrűje, melyet a rátolásakor visszahúzással oldotunk, bereteszelődött-e, azaz a csatlakozó nem tud-e szétcsúszni!

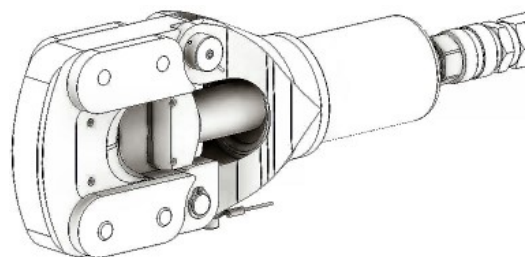


Győződjünk meg arról, hogy a mozgó él teljesen „hátul” van-e, a tömlő nyomástalan-e, mert ha nem, a fejet nem tudjuk visszacsukni!
A tápegység kezelési utasítása szerint a nyomás legyen teljesen visszaeresztve.



3. A hosszú kábel vágásához a fejet ki kell nyitni. Ehhez a fejrögzítő csapot kihúzzuk, „kinyitjuk” a fejet és a vágás helyéhez odaigazítjuk. Visszacsukjuk a fejet, **a fejrögzítő csapot teljesen betoljuk** a helyére. Ellenkező esetben a csap és a fej megsérül!

A vágás síkja mindig merőleges legyen a kábelre!



A tápegységet – annak használati utasítása szerint – bekapcsoljuk, illetve a kézkar vagy pedál segítségével létrehozzuk a vágáshoz szükséges nyomást. A vágás végén, amikor érzékeljük, hogy a kábelt elvagtuk, szüntessük meg a nyomást. A vágás kész!

4. A nyomást teljesen szüntessük meg a tápegység kezelési utasítása szerint. Ekkor a vágóél rugóerő hatására az alaphelyzetbe visszahúzódik és a fej „kinyitása” után a kábeltől a fejet le tudjuk venni.

KARBANTARTÁS: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel. A széthúzott gyorscsatlakozóra a porvédő sapkákat mindig helyezzük fel.

JAVÍTÁS:

Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préselő, olajszivárgás, elakadás stb.) a HIDRA-MIX Kft. szervize készséggel áll rendelkezésre a **12 hónapos garanciaidő** letelte után is. A présfejet mindig a tápegységgel együtt vigyük a szervizbe, hogy teljes értékű próbát lehessen végezni. A garanciaidő alatt a javításért munkadíjat nem számítunk fel, de a törő-kopó alkatrészek és tömítések cseréje esetén az anyagárat meg kell téríteni.

Gy. szám: Év:

Az átadás napja: . .

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

1106 Budapest, Jászberényi út 34.

Telefon: **261-92-95, 261-22-17**

E-mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu



MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Hidraulikus kábelvágó fej

Kódjel: FXCG45, gyártói kódszám: XCH045GA000

Gyártó: DUBUIS Outillages, France.

Rendeltetése: kábelek elvágása

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

m e g f e l l e n e k

az alábbi irányelvnek:

- 2006/42/EK A gépekről

Budapest, 2018. január 4.

Magyar Ágnes
minőségirányítási vezető

Mitterer Gyula
cégvezető