

Készülékünk az **ASHG** típusú sínhajlító géphez készült, melynél az automatikus mozgáshatárolást is ki tudja szolgáltatni, de bármely egytű, **nagynyomású olajhidraulikus** préselő-, lyukasztó-, hajlító- és vágófejek műhelyben vagy szerelési munkahelyen történő, **táplálására, működtetésére** is alkalmas.

**Műszaki adatok:****Kódjel: AHP-S****Max. nyomás: 700 bar.**(10000 PSI)

(Biztonsági szeleppel határolva.)

**Motor: 230 V, 750 W,** egyfázisú, kondenzátoros.**Olajszállítási sebesség: 0,58 liter/perc** 650 bar nyomásnál.**Olajtöltés: 3 liter.****Hasznos olajtérfogat: 2,2 liter.****Ajánlott olaj: MOL lökésgátló olaj, ISO-VG 15.****Mérete: 402×400×342 mm.****Tömege: 26 kg** (olajjal együtt).**Zajszt: 92 dB (A)****Veleszámított tartozékok:** olaj tömlő gyorscsatlakozóval, és kézi kapcsoló.**Opcionális tartozék:**Kettős lábkapcsoló, kódjel: **AELKS**.**A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!**

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

**FIGYELEM!**

1. A tápegységgel és a hozzákapcsolt eszközzel csak olyan 18 éven felüli személy dolgozhat, aki a **tápegység és a működtetett eszköz kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette!**
2. A gép csak használatkor legyen a villamos hálózathoz csatlakoztatva!
3. Szerszámcsere illetve karbantartás, tisztítás előtt a dugvillával mindig feszültségmentesítsünk!
4. A feszültség alatt álló gépet soha ne hagyjuk magára! A főkapcsoló legyen kikapcsolva!
5. Ne nyúljunk a csatlakoztatott eszköz munkaterébe, ha a gép villamos feszültség alatt van!

**FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK:** (figyelmesen olvassuk el és tartsuk bel!)

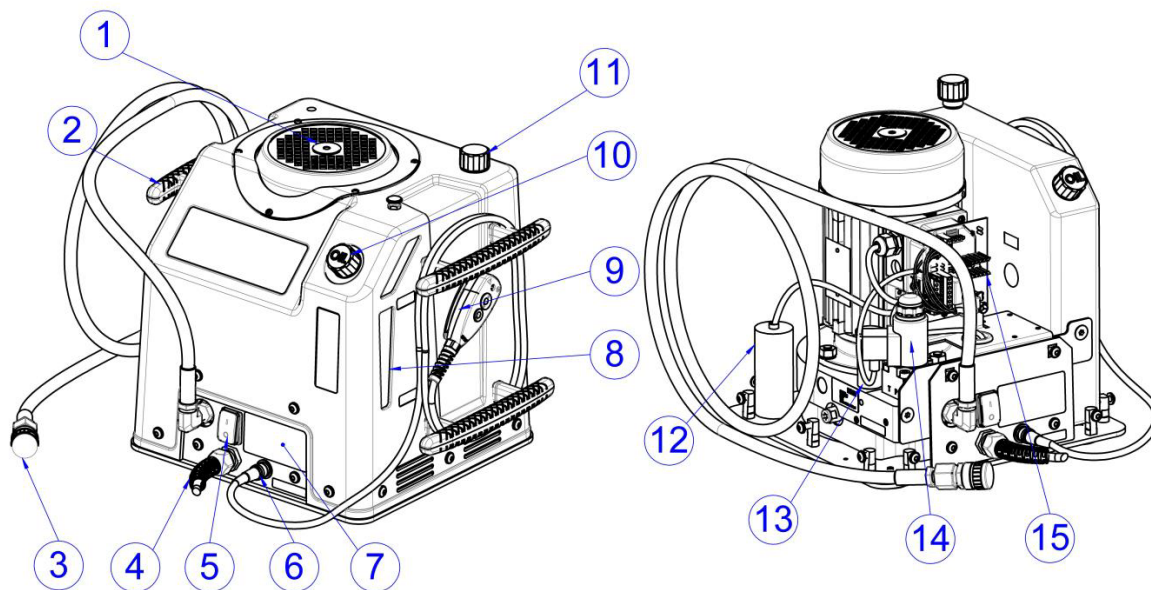
- **Hosszabbító kábel.** Csak sérülésmentes, háromerű, 16A névleges áramú, védővezetős hosszabbítót szabad használni, védővezetős dugaszoló aljzatba csatlakoztatva. Szabadban végzett munkánál a hosszabbító kábelnek olyannak kell lennie, melyet kifejezetten erre a célra készítettek és ez jelölve is van rajta!
- **A hidraulikus gyorscsatlakozót** csak **nyomásmentes** állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- **Tűzveszélyes** környezetben a gépet használni tilos!
- **Illetéktelen személyeknek,** gyerekeknek a munkaterületen tartózkodni tilos!
- **A használaton kívüli** gépet száraz helyen, kikapcsolva tároljuk.
- **Ne terheljük túl** a gépet. Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való!
- Viseljük **védőszemüveget!** Ruházatunk zárt legyen, a hosszú hajtat be kell kötni. Órákat, ékszert vegyük le munka közben, cipőnk munkavédelmi szempontból megfelelő legyen, a munkadarabot védőkesztyűvel fogjuk meg.
- **Ne emeljük** a gépet a csatlakozókábelnél, illetve az olajtömlőnél fogva, ne rángassuk ki a villásdugót a csatlakozóaljzattól. A kábelt hőtől, víztől, olajtól, éles széleken való átvezetéstől óvjuk.
- A gép és a munkadarab megfelelően **szilárd rögzítéséről** gondoskodjunk. Kezünk a gép kezelésére, nem a munkadarab illetve a gép rögzítésére való.
- **A csatlakozó kábel** épségét gyakran ellenőrizzük. Ha sérülést észlelünk, a kábelt szakemberrel cseréltsük ki.
- A tápegységhez csak olyan eszközöket, (pl. kábelprésfej, sínhajlító-lyukasztó fej, húzó munkahenger, kábelvágó stb.), csatlakozókat, tömlőket szabad használni, melyek **névleges nyomása 700 bar.**
- A tápegység **nyomáshatároló (biztonsági) szeleppel** rendelkezik, mely gyárilag be van állítva. **A biztonsági szelep javítása, elállítása tilos,** ezt csak szakszervizünk végezheti.

- Ha nem rendelkezünk lábkapcsolóval, akkor a munkavégzéshez általában két személy szükséges. Az egyik tartja a kábelt vagy sínt és a préselő-, vágó- vagy lyukasztófejet a kívánt pozícióban, a másik indítja a tápegységet a nyomógombokkal. Nagyon fontos a két személy összehangolt tevékenysége a kézsérülés elkerülése végett. **A segítő személy felelőssége, hogy csak akkor indítson, ha társa ezt egyértelműen és jól érthetően kéri tőle!**
- Lábkapcsoló használatával egy személy egyedül is dolgozhat, mert keze a tápegység indításához és a nyomás leeresztéséhez nem szükséges. Ebben az esetben a kézsérülés elkerüléséért **csak a munkavégző a felelős!**

**A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!**

### MŰKÖDÉSI ELV

Az olajtartályban, az olajsínt alatt elhelyezkedő szivattyút 2860/p fordulatszámú motor forgatja. A BE gomb megnyomásakor egy mágnesszelep meghúzza, a szállított olaj közvetlenül a tömlőbe, illetve a hozzá csatlakoztatott munkahengerbe kerül, melynek dugattyúját mozgatja. Az emelkedő nyomást rugós biztonsági szelep figyeli, a végnomás elérésekor az olajat visszaengedi a tartályba. Ha a motort nyomás alatt megállítjuk, a nyomás megmarad mindaddig, míg a kezelőgombbal a mágnesszelepet ki nem kapcsoljuk. Ekkor az olaj a munkahengerben lévő rugó hatására visszafolyik az olajtartályba.



- |                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 11 A levegőtető/zárócsavar helye. | 12 Üzemi kondenzátor. |
| 4 Hálózati vezeték.               | 13 Biztonsági szelep. |
| 5 Főkapcsoló.                     | 14 Mágnesszelep.      |
| 6..Vezérlőkábel csatlakozás.      | 15 Vezérlő panel.     |
| 7 Adattábla.                      |                       |
| 8 Olajállásmutató ablak.          |                       |

**ELSŐ ÜZEMBEHELYEZÉS**

- A tápegységet vízszintes asztalra állítva, ellenőrizzük az olajsintet a nézőüvegnél. Az olajsintnek a nézőüveg közepe felett kell lennie.
- A tömlőt a használni kívánt eszközhöz csatlakoztatjuk. A gyorscsatlakozó hüvelyt, – annak rögzítő-gyűrűjét hátrahúzva, – **teljesen** rátoljuk az ellendarabra, majd a rögzítő-gyűrűt visszaengedve a két csatlakozó részt összekapcsoltuk. Helyes a csatlakoztatás, ha a tömlőt – a rögzítő-gyűrűt elengedve, – a csatlakozóról nem tudjuk lehúzni.
- A hajlítógép vagy a kézi kapcsoló csatlakozódugóját a tápegység aljzatába bedugjuk, a recés gyűrű elforgatásával a dugót rögzítjük. (Nem kell szorosan meghúzni, mert csak a dugó véletlen kihúzását akadályozza meg, a villamos kapcsolat annak meghúzása nélkül is létrejön!)
- A tápegység felső ferde részén van az olajbetöltő nyílás. Ebben **szállításkor a fekete zárókupaknak kell lennie**, hogy az olaj ki ne folyjon. **Használatkor a lélegeztető dugót (piros műanyag) kell az olajbetöltő nyílásba becsavarni, hogy** annak belsején át a használat alatt a tartályból a munkahengerbe átnyomott olaj helyére levegő tudjon bejutni az olajtartályba. Ha az olajbetöltő nyíláson még a szállításhoz ajánlott fekete dugó lenne látható, cseréljük ki őket
- Az új tömlőben és a munkahengerben is levegő lehet, melynek jelenléte a munkadugattyú egyenetlen haladását okozhatja. Ezért légteleníteni kell. A légtelenítéshez a tápegység legyen magasabban, pl. a munkaasztalon, a munkahenger pedig lejjebb, pl. a padlón elhelyezve.
- Csatlakoztassuk a dugvillát a hálózathoz, és a ferde homlokoldalon található főkapcsolóval helyezzük feszültség alá a tápegységet, majd az indító kapcsoló (**ON** gomb, vagy **BE** pedál) működtetésével indítsuk el a szivattyút és várjuk meg, míg a munkahenger közel vég helyzetbe ér. Ekkor az **ON** gombot vagy a **BE** pedált engedjük el, nyomjuk meg az **OFF** gombot/**KI** pedált a nyomás leeresztéséhez. Ezt a folyamatot mindaddig ismételjük, míg a munkahenger haladása teljesen egyenletessé nem válik. (4-5 alkalom általában elég.)

Ezzel tápegységünk használatra kész állapotba került.

**HASZNÁLAT**

A napi használatbavétel előtt ellenőrizzük, hogy valahol nem látunk-e indokolatlan olajnyomokat, mely valamilyen tömítetlenségre utalna. Olajszivárgás esetén a készüléket ne vegyük használatba, gondoskodjunk javíttatásáról.

A tápegység önmagában semmire nem alkalmas, mindig valamilyen eszközhöz, munkahengerhez csatlakoztatva, – **az eszköz használati utasítását is betartva** – használjuk. A tápegységhez csatlakoztatott eszközzel már dolgozhatunk is.

A munka befejeztével a nyomást az OFF (KI) gombbal, pedállal **teljesen** szüntessük meg.

Ha nyomás marad a tömlőben, a csatlakoztatott eszközt **nem lehet levenni!**

A főkapcsolót kapcsoljuk ki, a villásdugót húzzuk ki a konnektorból. A munkahengert rajta is hagyhatjuk a tömlőn, le is vehetjük. A hibátlan gyorscsatlakozónál olajvesztéség illetve levegő behatolás elméletileg kizárt.

Ha a tápegységet távolra szállítjuk, az olajfeltöltő nyílás lélegeztető színes műanyag csavarját cseréljük vissza az imbuszkulcsos dugóval, hogy esetleges feldőléskor az olaj ne szivárogjon ki. (Használat előtt ne felejtjük el újból **visszacserélni** őket!)

**TÁROLÁS**

Használaton kívül a készüléket **száraz** helyen, a tömlőcsatlakozó védőkupakját felhelyezve tároljuk.

**OLAJFELTÖLTÉS**

A hibátlan készülékben az olaj gyakorlatilag nem fogy. Ha a nyomásmentes készülék olajsintje mégis a nézőüveg közepe alá csökkenne, a MOL benzinkutaknál műanyag flakonban kapható „Lökésgátló olaj”-jal (ISO-VG 55) töltjük utána. Utántöltéskor a rendszer legyen a hálózatról leválasztva! Olajcsere gyakori használatnál évente, ritkább használatnál kétfévente javasolt szervizünkben.

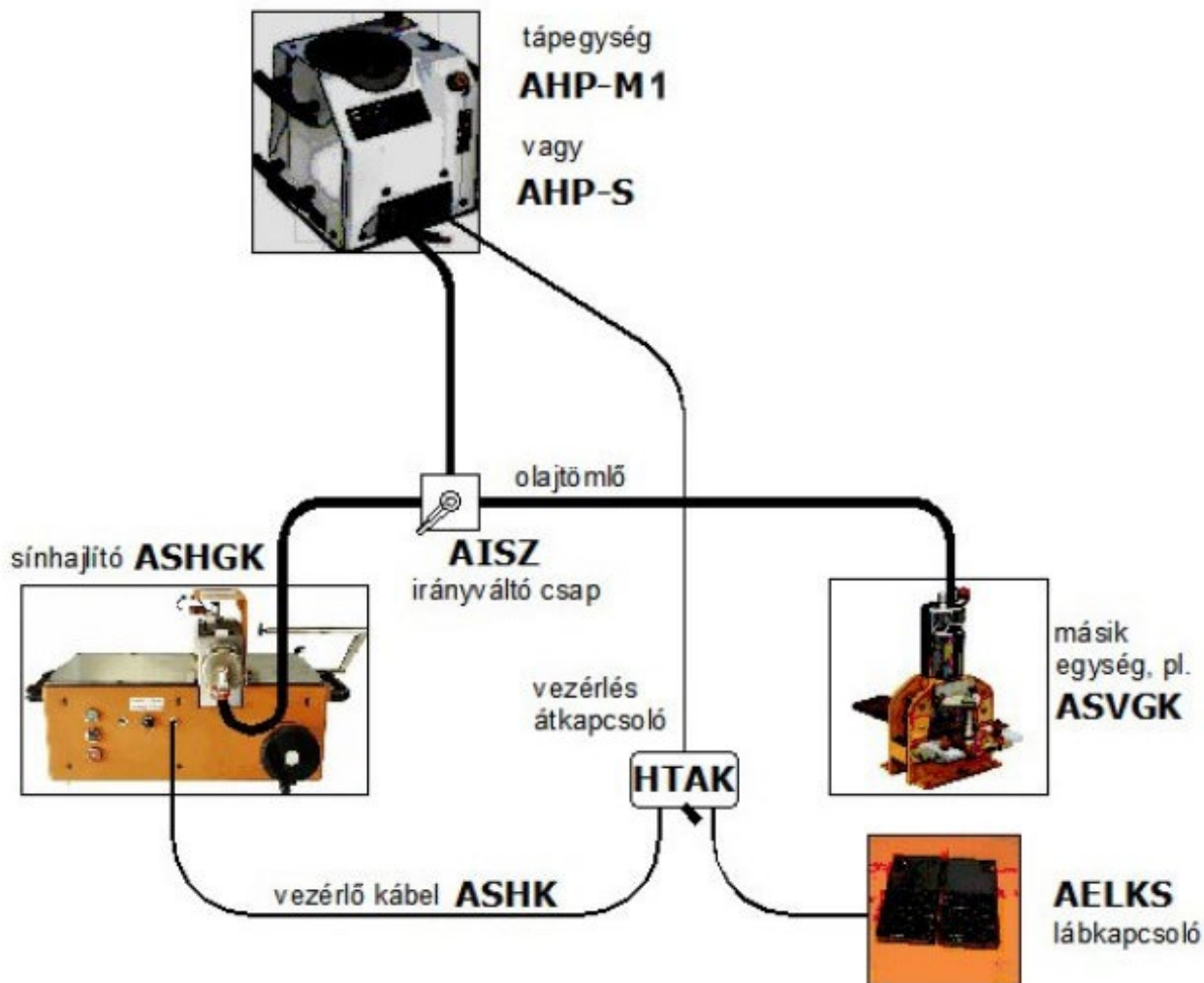
**KARBANTARTÁS**

A készülék a tisztán tartáson és a feljebb említett olajsint ellenőrzésen kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

**HASZNOS KIEGÉSZÍTŐK**

Ezt a tápegységet többnyire az ASHGK sínhajlító-lyukasztó géphez használják az ASVGK sínvágóval együtt úgy, hogy csak át- és vissza dugaszolják az olajtömlőt. Ez kétségtelenül a legegyszerűbb megoldás, de két hátránya van. Egyrészt a tömlőt és annak gyorscsatlakozóját feleslegesen veszi igénybe, másrészt a sínvágót – pontosabban a tápegységet – kezelni továbbra is csak a hajlítógépről lehet. Ha ennek a kényelmetlenségnek elkerülésére a sínvágóhoz lábkapcsolót használunk, még annak kábelét is át kell dugaszolni.

Az át dugaszolások elkerülhetők és hatékonyabb a munka az alábbi vázlat szerinti eszközökkel:



Az **AISZ**, az **AELKS** és a **HTAK** kódjelű termékek ára és ajánlatkérési lehetősége a <http://www.hidramix.eu> honlapunkon a **Főoldal/Termékek/Sínmegmunkáló eszközök/Sínhajlító és lyukasztó gép** útvonalon vagy itt a linken <https://hidramix.eu/termek/sinmegmunkalo-eszkozok/sinhajlito-es-lyukasztó-gép-2/> elérhető oldalon, a **Kapcsolódó termékek** között megtalálható.

Természetesen [emailben](mailto:info@hidramix.eu) is készséggel adunk tájékoztatást.

**GARANCIA**

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt **AHP-S** tápegységre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, az átadás napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket telephelyünkön térítésmentesen megjavítjuk. A szállítási költség a vevőt terheli.

Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásának munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja:   .   .

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás,  
tartozékok megrendelése:**

**HIDRA-MIX Kft.**

**1106 Budapest, Jászberényi út 34.**

**Telefon és fax: 261-92-95, 261-22-17**

E-Mail: [iroda@hidramix.eu](mailto:iroda@hidramix.eu)

Internet: [www.hidramix.eu](http://www.hidramix.eu)



## MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

**A termék neve: Motoros hidraulikus tápegység**

**Beszállítói kódszám: 03 854, Kódjel: AHP-S**

**Gyártó: Alfred Raith GmbH. Hockenheim-Deutschland**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele járó tartozékok

### m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek és szabványoknak:

- 2006/42/EK irányelv a gépekről,
- 2006/95/EK irányelv a meghatározott feszültséghatáron belüli használatra tervezett elektromos berendezésekről,
- 2004/108/EK irányelv az elektromágneses összeférhetőségről,
- 2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról,

az alábbi szabványok és irányelvek alkalmazásával:

- Gépekre vonatkozó irányelvek  
EN 12348:2000+A1:2009  
EN 61029-1:2009
- Kisfeszültségre vonatkozó irányelvek  
EN 60204-1:2006+A1:2009  
MSZ EN 60034-1:2011  
MSZ EN 60034-5:2001+A1:2007
- Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelvek  
MSZ EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011  
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008  
MSZ EN 61000-3-2:2014  
MSZ EN 61000-3-3:2013
- RoHS-irányelvek  
EN 50581:2012

**Budapest, 2016. szeptember 20.**

**Magyar Ágnes**  
minőségirányítási vezető

**Mitterer Gyula**  
cégvezető