

Kezelési és karbantartási utasítás az AP250 lemezlyukasztó géphez

Hidraulikus lemezlyukasztó-gép, elsősorban készre festett lemezszekrények, dobozok furatozásához.

Jellemzői: Erős, stabil préstest, egyszeres működésű hidraulikus munkahenger, lézersugár-forrással, – mely a lyukközép kijelölését segíti elő, – többféle vágólap- és bélyegbefogóval a lemezszélekhez közeli lyukasztásokhoz is. Talpával munkaasztalhoz kell rögzíteni.



Műszaki adatok:

Kódjel: AP250 Alfa kódszám: 03 170.

Betolható méret ütközővel: 250 mm.

Betolható méret ütköző nélkül: 265 mm.

Préserő: 46 kN, 600 bar nyomásnál.

Löklet: 50 mm.

Lyukasztási mérethatárok:

Körlyukasztók: Ø3,2 - 40,5 mm,

négyzet lyukasztók: 28x28 mm,

téglalap lyukasztók: 22x30 mm,

alakos lyukasztók: max Ø40 mm.

Lyukasztható anyagvastagság:

Lágyacél (S235) 2,5 mm-ig,

rozsdamentes lemez F= 600 N/mm² 2,0 mm-ig,

alumínium 4,0 mm, műanyag 4,0 mm.

Az alapgép összetevői:

Préstest, hidr. munkahenger, G¹/₄" gyorscsatlakozóval, egyenesbe vezetett dugattyú, valamennyi lyukasztó-bélyeg felfogására.

Támaszok és ütközők.

Az alapgép tömege: 50 kg.

Helyszükséglet: kb. 1000x1000 mm.

A lyukasztószerszámokat külön kell megrendelni.

A gépet az itt felsorolt tartozékokkal szállítjuk:

03196 Kombinált hossz- és mélységi támasz, irányonként 2 beállítható ütközővel.

03197 Mozgatható támaszkarok (1 pár), a magasság állítható, felfekvés gumituskón.

03854 Elektrohidraulikus tápegység AHP-S, 230 V, 1,8 m tömlővel, gyorscsatlakozóval, (alsó kép).

kettős lábkapcsolóval, telj.: 0,75 kW, max. nyomás: 700 bar, üzemi nyomás 600 bar, olajszállítás: 0,4 l/perc, olajtérfogat: 1,16 l, hasznos: 0,9 l.

Tömege: 24 kg, méretek: 350x220x470 mm. Önállóan is használható.

Lézersugár-forrás, 5 V-os USB Powerbankról táplálva,

A lyukasztószerszámok befogására szolgáló tartozékokat - ennél a gépnél - a szerszámokhoz hasonlóan opcionálisan kiválaszthatóvá tettük, hogy a gép beszerzésének induló költsége csökkenthető legyen. A később esetleg szükségessé váló felfogók és lyukasztószerszámok folyamatosan beszerezhetőek.

A választható felfogók:

03171 Bélyegfelfogó, lehúzóval, Ø 3,2 - 30,5 mm-es körlyukasztóhoz.

03172 Bélyegfelfogó, lehúzóval, Ø 32,5 - 40,5 mm-es körlyukasztóhoz.

03174 Vágólap felfogó I. típ. Ø 3,2 - 22,5 mm, egészen szélre lehet vele lyukasztani.

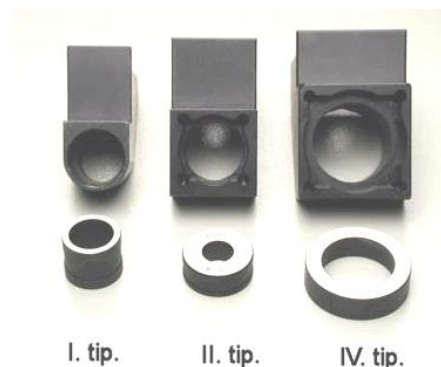
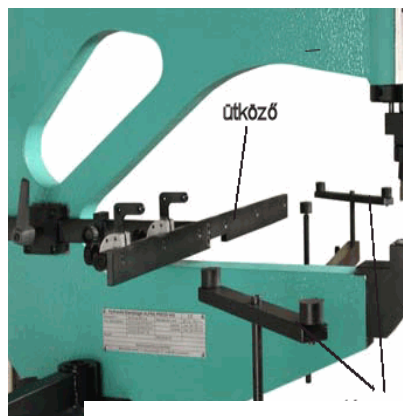
03175 Vágólap felfogó II. típ. Ø 3,2 - 30,5 mm, kör-, 21x21 mm négyzetlyukasztóhoz.

03176 Vágólap felfogó IV. típ. Ø 30,6 - 40,5 mm, kör-, 28x28 mm négyzetlyukasztóhoz.

A felfogók és a lyukasztószerszámok ajánlatkéréséhez/megrendeléséhez a legegyszerűbb, ha a köv. oldalon található és [innen](#) letölthető, majd kinyomtatott táblázaton a méret / típusjel mellett X jellel, aláhúzással vagy pipával a kért tárgyat megjelöli, majd szkennelve mellékeli az elküldendő [emailhez](#).

Kezelési és karbantartási utasítás
az AP250 lemezlyukasztó géphez

SZERSZÁMOK ÉS SZERSZÁMFELFOGÓK AZ AP250 ÉS AP400 GÉPEKHEZ



Körlyukasztó bélyeg
a 03171 sz. bélyegfelfogóhoz

Ø [mm]	Pm	ISO	KÓD
3,2			03131
4,5			03132
5,4			03133
6,5			03134
8,5		M8	03135
10,5		M10	03136
12,7	7		03137
15,2	9		03138
16,2		M16	03139
18,6	11		03140
20,4	13	M20	03141
22,5	16		03142
25,4		M25	03143
28,3	21		03144
30,5			03145

Körlyukasztó vágólap
a II. tip. vágólapfelfogóhoz

Ø [mm]	Pm	ISO	KÓD
3,2			03063
4,5			03066
5,4			03068
6,5			03074
8,5		M8	03076
10,5		M10	03079
12,7	7		03022
15,2	9		03023
16,2		M16	03084
18,6	11		03024
20,4	13	M20	03025
22,5	16		03026
25,4		M25	03085
28,3	21		03110
30,5			03111

Körlyukasztó vágólap
az I. tip. vágólapfelfogóhoz

Ø [mm]	Pm	ISO	KÓD
3,2			03500
4,5			03501
5,4			03502
6,5			03503
8,5		M8	03504
10,5		M10	03505
12,7	7		03506
15,2	9		03507
16,2		M16	03508
18,6	11		03509
20,4	13	M20	03510
22,5	16		03511

Körlyukasztó bélyeg
a 03172 sz. bélyegfelfogóhoz

Ø [mm]	Pm	ISO	KÓD
32,5		M32	03146
37,0	29		03158
40,5		M40	03147

Körlyukasztó vágólap
a IV. tip. vágólapfelfogóhoz

Ø [mm]	Pm	ISO	KÓD
32,5		M32	03165
37,0	29		03166
40,5		M40	03167

Spec. alakú szerszámok
(bélyeg + vágólap együtt)

d	KÓD
22,5, négy orral	03086
21,0×21,0 mm	03087
25,4×25,4 mm	03088
22,0×30,0 mm	03089

Műanyag lehúzó (pótlás)	KÓD
a 03171 bélyegfelfogóhoz	03185
a 03172 bélyegfelfogóhoz	03186

Megjegyzés: Az I. tip. vágólap felfogóval lehet ajtó vagy doboz széléhez legközelebb lyukasztani.

Kezelési és karbantartási utasítás az AP250 lemezlyukasztó géphez

A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

FIGYELEM!

1. A lyukasztógéppel és a hozzákapcsolt hidraulikus tápegységgel csak olyan, 18 éven felüli személy dolgozhat, aki a tápegység és a lyukasztógép **kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette**. Nagyobb ajtóméreteknél feltétlenül két személy dolgozzon együtt. (Felbillenés veszély!)
2. A lyukasztógép **sík, teherbíró** munkasztalra, állványra legyen rögzítve!
3. Karbantartás, tisztítás előtt mindig **húzzuk ki a tápegység villásdugóját**, vegyük le a tömlőt!
4. A feszültség alatt álló, működésre képes gépet soha **ne hagyjuk magára!**
5. Ne nyúljunk a lyukasztógép **munkaterébe**, ha az működésképes állapotban van!
6. A bélyeg és a vágólap **azonos méretű** legyen! Törésveszély!

FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK: (figyelmesen olvassuk el és tartsuk be!)

- A fent említett velejáró tápegységtől eltérő **idegen tápegységgel** a gép csak akkor használható, ha annak olajszállítása 0,5 l/p-nél nem nagyobb. Kétséges esetben forduljon a Hidra-Mix Kft.-hez!
- A hidraulikus gyorscsatlakozót csak **nyomásmentes állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!**
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- **Tűzveszélyes** környezetben az eszközt használni tilos!
- **Illetéktelen személyeknek**, gyerekeknek a munkaterületen tartózkodni tilos!
- **A használaton kívüli** eszközt **kikapcsolva** tároljuk.
- **Ne terheljük túl** a gépet. **Ne használjuk másra**, mint amire ezen utasítás szerint való.
- Mindig viseljük **védőszemüveget!** Ruházatunk zárt legyen, a hosszú haját be kell kötni. Órárt, ékszert ne viseljük munka közben, cipőnk munkavédelmi szempontból megfelelő legyen, a munkadarabot védőkesztyűvel fogjuk meg.
- **Az olajtömlő ne feszüljön, ne törjön meg.** Csak nagy ívben hajlítva használjuk.
- **Sérült, tompa** lyukasztóbélyeget, vágólapot ne használjunk, mert a gép meghibásodását okozhatja!
- **Rozsdamentes lemezeknél** a bélyeg „hegye” a préstest irányába mutasson, akár előre, akár hátra.
- **Ne nézzünk bele a lézersugárba!** A lézersugár a 2. osztályhoz tartozik, sugárzása kisebb, mint 0,25 ms, veszélytelen. Közvetlen **belenézés** (pl. tükörrel) azonban **vakságot** okozhat!
- **Működési zavar esetén** a gép használatát hagyjuk abba, lépünk kapcsolatba a Hidra-Mix szervizével.

FONTOS! 0,5 liter/perc átfolyó mennyiségnél nagyobb teljesítményű **idegen tápegység** alkalmazása esetén a gép elveszti "nem veszélyes gép" jellegét, így minden munkavédelmi következmény a felhasználót terheli.

A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!

Kezelési és karbantartási utasítás az AP250 lemezlyukasztó géphez

MŰKÖDÉSI ELV

A csatlakoztatott hidraulikus tápegység által szállított olaj a munkahengerbe kerül, annak dugattyúját lefelé mozgatja. A dugattyúra rögzített lyukasztóbélyeg behatol a vágólapra fektetett lemezbe és azt kilyukasztja, így a munkadarab két részre válik szét. Ha a tápegységet megállítjuk és a nyomást megszüntetjük, két erős rugó hatására a dugattyú felemelkedik és a munkahengerből az olajat a tápegység tartályába visszanyomja. Ekkor a készülék visszatér a kiindulási helyzetbe.

HASZNÁLAT

- A munkahengerhez csatlakoztatjuk a hidraulikus tápegységet. A gyorscsatlakozó hüvelyt, – annak rögzítő-gyűrűjét hátrahúzáva, – teljesen rátoljuk az ellendarabra, majd a rögzítő-gyűrűt visszaengedve a két csatlakozó részt összekapcsoltuk. Helyes a csatlakoztatás, ha – a rögzítő-gyűrűt elengedve, – a csatlakozókat nem tudjuk széthúzni.
- A lábkapcsoló ötpólusú dugóját csatlakoztatjuk az AHP-S hidraulikus tápegységhez.
- A lézersugár-forrást az ALH600 tápegységhez csatlakoztatjuk.
- Az első alkalommal és minden lyukméret változtatásnál először válasszuk ki a lyukasztandó furatnak megfelelő **lyukasztóbélyeget** és az ahhoz való **bélyegfelfogót**. A kisebb felfogóba teljesen betoljuk a bélyeget és csavarral rögzítjük. A nagyobb, menetes felfogóra a bélyeget kézzel teljesen rácsavarjuk. Ezután a bélyegfelfogót a dugattyúba betoljuk és imbuszcsavarral rögzítjük. Végül helyezzük rá a felfogóra a műanyag lehúzó.
- Válasszuk ki a **bélyeggel azonos méretű vágólapot** és azt a hozzá kiválasztott vágólap felfogóba helyezzük be.
- A **vágólap felfogót** két csavarral rögzítsük a préstesthez. (Ajánlott meghúzási nyomaték 50 Nm.)
- Még **munkadarab nélkül** a bekapcsolt tápegységet a lábkapcsolóval óvatosan hozzuk működésbe és **ellenőrizzük**, hogy a bélyeg a vágólapba akadálytalanul be tud-e hatolni. Ha úgy látjuk, hogy a bélyeg felütközne, a másik pedálra lépve engedjük vissza a dugattyút és keressük meg a hiba okát.
- Ha az ellenőrzés sikeres, a munkadarab szerint állítsuk be az **ütközőt** és a **támaszokat** úgy, hogy a munkadarab a vágólapon éppen **felfeküdjön**. Ezután a bejelölt lyukközeget igazítsuk rá a lézersugár piros fénypontjára, és a pedállal kezdjük meg a lyukasztást. Amikor a bélyeg a lemezen „átmegy”, a pedált engedjük fel és a másik pedál megnyomásával emeljük ki a bélyeget a lemezből.
Ezzel a **lyukasztás kész!**
- Ezután a fentiek figyelembevételével folytathatjuk a munkát.

A használatra kész berendezést soha ne hagyjuk felügyelet nélkül. A munka megszakításakor, befejezésekor a motoros tápegységet kapcsoljuk ki, vagy a villásdugó kihúzásával válasszuk le a hálózatról.

Megjegyzés: A szerszámok élettartamát növeli, ha két-három lyukasztásonként a bélyeget olajos ronggyal áttöröljük.

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt lyukasztógépre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, az átadás napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket – előzetes megbeszélés alapján – térítésmentesen megjavítjuk. Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható. A törő-kopó alkatrészek anyagköltségét a garanciaidő alatt is meg kell téríteni.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja: . .

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

Telefon: 1-261-92-95, 1-261-22-17

E-Mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu



MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: ALFRA PRESS lemezlyukasztó gép

Kódjel: AP250, gyártói kódszám: 03 170

Kódjel: AP400, gyártói kódszám: 03 195

Kódjel: AP600-2, gyártói kódszám: 03 090

Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim - Deutschland

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezések és a velük járó tartozékok

m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek és szabványoknak:

- 2006/42/EK irányelv a gépekről,
- 2004/108/EK irányelv az elektromágneses összeférhetőségről,
- 2006/95/EK irányelv a meghatározott feszültséghatáron belüli használatra tervezett elektromos berendezésekről,
- 97/23/EK irányelv a présberendezésekről

az alábbi szabványok alkalmazásával:

- Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei
MSZ EN 60204-1:2010
- Gépek biztonságára vonatkozó szabvány
MSZ EN ISO 12100:2011

Budapest, 2017. március 29.

Magyar Ágnes
minőségirányítási vezető

Mitterer Gyula
cégvezető