

Az egytű, rugó-visszatérítéses **hidraulikus húzó munkahenger** az ALFRA lemezlyukasztó szerszámok kényelmes használatát teszi lehetővé, hidraulikus tápegységgel működtetve.
A leírás két azonos szerkezetű és működésű, de eltérő húzóerejű munkahengert ismertet

**SKP1****SKP****Műszaki adatok:****Max. nyomás: 700 bar. (10000 PSI)****Tömlőcsatlakozás: G1/4" gyorscsatlakozó.****A munkahenger belső menete: W3/4"****Húzóerő az SKP1-nél max. 110 kN (kb. 11t)**
Tömege. 2,5 kg.**Minden lyukasztóknhoz használható.****Kódjele tartozék nélkül: SKP1 (02.012)****Kódjele tartozékaival: SKP1K****Húzóerő az SKP-nél max. 75 kN (kb. 7,5t)**
Tömege: 0,86 kg.**Ø75,5, ill. 68×68 mm méretig használható****Kódjele tartozék nélkül: SKP (02.013)****Kódjele tartozékaival: SKPK**

Az SKP1K, vagy az SKPK komplett készletekkel a legtöbb lyukasztási feladat megoldható. A készletek tartalma:

02.010 Vállas húzócsavar, 19/9,5 mm,



02.002 Vastag húzócsavar 19 mm,



08.023 Csigafűrő Ø11 mm, (kép nélkül),



02.004 Távtartó-készlet SKP-hez, 3 db-os,

02.014 Távtartó-készlet SKP1-hez, 5 db-os.
A fenti 3 db-os + még 2db.**További opciók**

02.007 Vállas húzócsavar 19/11,1 mm, rozsdamentes lyukasztókhoz, 15,2÷25,4 mm között,

02.022 Vállas húzócsavar 19/6 mm, a törőéles 12,5 mm-es lyukasztóhoz,

02.010 Vállas húzócsavar egy darabban, 19/9,5 mm, szerszámacélból, nagy igénybevételre,

02.011 Vállas húzócsavar egy darabban, 19/11,1 mm, szerszámacélból, nagy igénybevételre,

08.035 Előfűrő Ø11,5 mm, rozsdamentes lyukasztókhoz.

FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK: (figyelmesen olvassuk el és tartsuk be!)

- **A hidraulikus gyorscsatlakozót** csak nyomásmentes állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!
- **A gyorscsatlakozót bontani** csak teljesen leeresztett nyomás esetén szabad!
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- Ne nyúljunk a csatlakoztatott **eszköz munkaterébe** a tápegység működtetésekor!
- **Ne terheljük túl** a készüléket! Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való!
- **Ne emeljük** a húzó munkahengert az olajtömlőnél fogva, az olajtömlőt hőtől, víztől, olajtól, éles széleken való átvezetéstől óvjuk!
- Ha nem egyedül dolgozunk, akkor egyikünk tartja a munkahengert a kívánt pozícióban, a másik a tápegységet működteti. Nagyon fontos a két személy összehangolt tevékenysége a készrész elkerülése végett. **A segítő személy felelőssége, hogy csak akkor működtesse a tápegységet, ha társa ezt egyértelműen és jól érthetően kéri tőle!**

A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!

Előkészületek

A furat helyét bejelöljük, pontos helyre lyukasztásnál (pl. előlap), a szálkeresztet is felrajzoljuk. Elkészítjük az előfuratot.

Az előfurat **háromhegyű** lyukasztónál $\varnothing 11$, illetve kb. $\varnothing 20,5$ mm legyen. A nagyobb furatot a 20,4 mm-es lyukasztóval is elkészíthetjük.

Törőéles lyukasztó esetén elegendő akkora furat, amelyen a csavar éppen átfér.

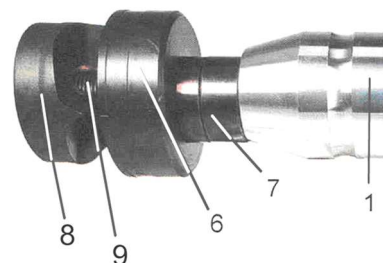
Használat

A munkahenger menetes furatába végig becsavarjuk a lyukasztóbélyeg menetével megegyező menetű húzócsavart. A vastag húzócsavarnál a rövidebb menetű végét csavarjuk be végig.

Csatlakoztassuk a tápegység tömlőjének gyorscsatlakozó hüvelyét a munkahengerhez. A reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett teljesen csúsztassuk össze a csatlakozót, majd engedjük el a reteszelő gyűrűt. Kis kattanást kell hallanunk. Ellenőrizzük, hogy a reteszelő gyűrű elengedése után a csatlakozót már nem tudjuk széthúzni.

A húzócsavarra általában legalább egy távtartó hüvelyt (**7**) mindig rá kell tenni: vékony húzócsavarnál a lépcsőset, a vastagnál első próbára az alacsonyabbat. Ellenőrzésül húzzuk rá a csavarra a (**6**) vágólapot és csavarjuk fel a (**8**) lyukasztóbélyeget addig, amíg a bélyeg éle és a vágólap között kb. 3÷4 mm hézag marad (**9**). Ha ekkor a csavar vége a bélyegből „kiáll”, a távtartó-hüvely megfelelő. Ha a csavar túl hosszú „kiáll”, választhatunk magasabb távtartó-hüvelyt.

Az előfuraton át dugjuk a vágólapal felszerelt szerszámot, majd a túlsó oldalon a csavarra felcsavarjuk a bélyeget. Ha pontos helyre lyukasztás szükséges, a vágólap oldalán lévő jeleket ráigazítjuk a szálkeresztre.



Fontos! Ha az előfurat nagy a csavarhoz képest, például tömszelence furat bővítésekor, feltétlenül ellenőrizzük, hogy a bélyeg **mindegyik éle, hegye** a lemezen felfeküdjön. Ellenkező esetben a csavar vagy a bélyeg sérül!

A tápegységgel – annak kezelési utasítása szerint – hozzuk létre a nyomást, a bélyeg behatol a lemezbe és kivágja a furatot. Ha megéreztük, hogy a bélyeg átment az anyagon, a tápegységet rögtön állítsuk le. Kész a furat. Az eszközt vegyük ki a furatból, csavarjuk le a bélyeget, szedjük ki a vágólapból a hulladékat.

Fontos! A tápegységet csak a furat kilyukasztásáig működtessük. A végnyomásig tartó működtetés a lyukasztóbélyeg élet tönkreteszi! Kilyukasztás után a lemez már **nem tartja meg a lyukasztót és a munkahengert**, számítsunk erre, fogjuk meg, nehogy leesve megsérüljön vagy balesetet okozzon!

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt **húzó munkhengerre** 12 hónapi működési garanciát vállalunk, az átadás napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket térítésmentesen megjavítjuk. Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható.

A garancia a törő-kopó alkatrészek, tömítések anyagköltségére nem vonatkozik. Ezek pótlásának a garanciaidő alatt munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Gyártási év:

Az átadás napja: . .

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

1106 Budapest, Jászberényi út 34.

Telefon és fax: **(061)261-92-95, (061)261-22-17**

E-mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Húzó munkahenger, lágyacél és inox lemez lyukasztásához.

Kódjelek: ASKP1, (önmagában), vagy tartozékokkal **ASKP1K**, (ez a nagyobb).

ASKP (önmagában), vagy tartozékokkal **ASKPK**, (ez a kisebb).

A beszállítói kódot lásd a honlapon. (link lejjebb)

Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland.

Rendeltetés: Lágyacél (A37) és inox lemezbe kör vagy szögletes lyuk lyukasztása.

A gyártó **katalógusa** alapján, mint **importáló** kijelentjük, hogy a fentiekben leírt eszközök és a velük szállított tartozékok a **megrendelésnek**, a fenti kezelési és karbantartási utasításnak és a <https://hidramix.eu/termekek/lyukaszto-keszletek/tomlos-hidraulikus/> című honlap oldalunkon található adatoknak megfelelnek.

Az eszköz rendeltetésszerű használatra alkalmas.

Budapest, 2020. november 24.

Lénárd Sándor
minőségirányítási munkatárs

Mitterer Gyula
cégvezető