



Hidraulikus lemezlyukasztó-gép, elsősorban készre festett lemezszekrények, dobozok furatozásához. Előfúrás nélkül készíthető vele köralakú, szögletes és alakos lyukasztás is.

Sorjamentes, szép kivágást készít, a bevonat sérülése nélkül, akár 2200×1000 mm méretű, legfeljebb 30 mm lehajtású kapcsolószekrény ajtókon, oldallemezeken. A 600 mm-nél szélesebbet fordítani kell.

Jellemzői: Erős, stabil, hegesztett préstest, masszív asztalra szerelve, kettős működésű hidraulikus munkahenger, – lézersugár-forrással, mely a lyukközép kijelölését segíti elő, - többféle vágólap- és bélyegbefogóval a lemezszélekhez közeli lyukasztásokhoz.

A szerszámcserehez a munkadarabot nem kell levenni.

A felfogott lemez X és Y irányban ütközésig mozgatható.

Műszaki adatok:

Kódjel: AP600 Gyártói kódszám: 03090.

Betolható méret ütközővel: 600 mm.

Az ütköző hossza: 500 mm.

Préserő: 60 kN, 165 bar nyomásnál.

Löket: 66 mm.

Lyukasztási mérethatárok:

Körlyukasztók: Ø3,2 – 63,5 mm,

Négyzet lyukasztók: max. 68×68 mm,

Alakos lyukasztók: max Ø68 mm.

Lyukasztható anyagvastagság:

Lágyacél F = 370 N/mm², 3,0 mm-ig,

rozsdamentes lemez F = 600 N/mm², 2,0 mm-ig,

alumínium 4,0 mm, műanyag 4,0 mm.

Hálózati feszültség: 3×400 V, 50 Hz.

Motor teljesítmény: 0,75 kW. áramfelv. <2 A

Az alapgép összetevői:

Masszív préstest, szerszámtartó fiókos asztalra szerelve,

Kettős működésű hidraulikus munkahenger,

Egyenesbe vezetett dugattyú, valamennyi lyukasztóbélyeg tartó felfogására.

Hossz- és mélységi támasz, irányonként beállítható ütközőkkel.

Vágólap fészek.

Hidraulikus tápegység.

Az alapgép tömege: 360 kg.

Kiszolgálási helyszükséglet: kb. 2000×3000 mm.

A géppel szállított tartozékok:

03078 Mozgatható támaszkarok (1-1 db), a magasság állítható, felfekvés gumituskón.

03021 Lézersugár-forrás, a szerszámközép folyamatos optikai kijelzésére.

03091 Digitális helyzetkijelző, (Y irány).

03092 Digitális helyzetkijelző, (X irány).

03036 Bélyegfelfogó, lehúzóval, nyakas.

03035 Bélyegfelfogó, lehúzóval, menetes.

03040 Vágólap felfogó I. Ø 3,2 - 30,5 mm,

ez egészen szélre lyukaszt.

03041 Vágólap felfogó II. Ø 28,3 - 40,5 mm,

03077 Vágólap felfogó III. Ø 47,0 - 63,5 mm.

Bélyegfelfogók ↘



A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!**A**

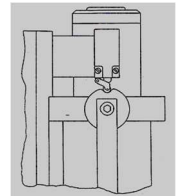
A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

FIGYELEM!

1. A lyukasztógéppel csak olyan, 18 éven felüli személy dolgozhat, aki a lyukasztógép **kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette**. Nagyobb ajtóméreteknél feltétlenül két személy dolgozzon együtt.
2. A lyukasztógép **sík, teherbíró** padlóra legyen állítva!
3. Karbantartás, tisztítás előtt a főkapcsolóval válasszuk le a gépet a hálózatról, vagy **húzzuk ki a gép villásdugóját**
4. A feszültség alatt álló, működésre képes gépet soha **ne hagyjuk magára!**
5. Ne nyúljunk a lyukasztógép munkaterébe, ha az működésképes állapotban van!
6. A lyukasztóbélyeg és a vágólap **azonos méretű** legyen! Törésveszély!

FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK: (figyelmesen olvassuk el és tartsuk be!)

- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- **Tűzveszélyes** környezetben a gépet bekapcsolni tilos!
- **Illetéktelen személyeknek**, gyerekeknek a munkaterületen tartózkodni tilos!
- **A használaton kívüli** gépet mindig kapcsoljuk ki! a főkapcsolóval.
- **Ne terheljük túl** a gépet. **Ne használjuk másra**, mint amire ezen utasítás szerint való.
- Mindig viseljük **védőszemüveget!** Ruházatunk zárt legyen, a hosszú haját be kell kötni. Órárt, ékszert ne viseljünk munka közben, cipőnk munkavédelmi szempontból megfelelő legyen, a munkadarabot védőkesztyűvel fogjuk meg.
- A gép csak a munkatérbe **benyúlást megakadályozó**, lehajtható támasz alsó, leengedett helyzetében működik. Naponta ellenőrizzük hatásosságát, és soha ne manipuláljuk, ne iktassuk ki a kapcsolót! Ez védi meg a kezelőt a **kézsérüléstől**.
- **Sérült, tompa** lyukasztóbélyeget, vágólapot ne használjunk, mert a gép meghibásodását okozhatja!
- **Rozsdamentes lemezeknél** a bélyeg egyik „hegye” a préstest irányába mutasson, akár előre, akár hátra.
- **Ne nézzünk bele a lézersugárba!** A lézersugár az **1M** osztályhoz tartozik, sugárzása kisebb, mint 0,25 ms, veszélytelen. Közvetlen **belenézés** (pl. tükrrel) azonban **vakságot** okozhat!
- **Működési zavar esetén** a gép használatát hagyjuk abba, lépünk kapcsolatba a Hidra-Mix szervizével.







A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!

MŰKÖDÉSI ELV

A hidraulikus tápegység által szállított olaj a munkahenger felső részébe kerül, és a dugattyút lefelé mozgatja. A dugattyúra rögzített lyukasztóbélyeg behatol a vágólapra fektetett lemezbe és azt kilyukasztja. Ha a pedállal a tápegységet megállítjuk, a dugattyú is megáll. A másik pedál megnyomására a dugattyú alá nyomja a tápegység az olajat, a dugattyú felemelkedik és a munkahengerből az olajat a tápegység tartályába visszanyomja. Így a dugattyú visszatér a kiindulási helyzetbe.

HASZNÁLAT

- Az első alkalommal és minden lyukméret változtatásnál először válasszuk ki a lyukasztandó furatnak megfelelő **lyukasztóbélyeget** és az ahhoz való **bélyegfelfogót**. A kisebb felfogóba teljesen betoljuk a bélyeget és csavarral rögzítjük. A nagyobb, menetes felfogóra a bélyeget kézzel teljesen rácsavarjuk. Ezután a bélyegfelfogót a dugattyúba betoljuk és imbuszcsavarral rögzítjük. Végül helyezzük rá a felfogóra a műanyag le húzó t.
- Válasszuk ki a **bélyeggel azonos méretű vágólapot** és azt a hozzávaló vágólap felfogóba helyezzük be.
- A **vágólap felfogót** két csavarral rögzítsük a préstesthez. (Ajánlott meghúzási nyomaték 50 Nm.)
- Még **munkadarab nélkül** a bekapcsolt tápegységet a  pedállal óvatosan hozzuk működésbe és **ellenőrizzük**, hogy a bélyeg a vágólapba akadálytalanul be tud-e hatolni. Ha úgy látjuk, hogy a bélyeg felüt-közne, a  másik pedálra lépve engedjük vissza a dugattyút és keressük meg a hiba okát.
- Ha az ellenőrzés sikeres, a munkadarab szerint állítsuk be az **ütközőt** és a **támaszokat** úgy, hogy a munkadarab a vágólapon éppen **felfeküdjön**. Ezután a bejelölt lyukközepet igazítsuk rá a lézersugár piros fénypontjára, és a  pedállal kezdjük meg a lyukasztást. Amikor a bélyeg a lemezen „átment”, a pedált engedjük fel és a  másik pedál megnyomásával emeljük ki a bélyeget a lemezből. Ezzel a **lyukasztás kész!**
- Ezután a fentiek figyelembevételével folytathatjuk a munkát.

A használatra kész berendezést soha ne hagyjuk felügyelet nélkül. A munka megszakításakor, befejezésekor a motoros tápegységet válasszuk le a hálózatról

Megjegyzés: A szerszámok élettartamát növeli, ha két-három lyukasztásonként a bélyeget olajos ronggyal áttöröljük.

A DIGITÁLIS KIJELZŐRŐL

Egyedi daraboknál a hibák elkerülésére azt javasoljuk, hogy magára a munkadarabra alkoholos filctollal a lyukasztandó középpontot száلكeresztel rajzoljuk fel. Használhatunk papírlapot is a munkadarabra felragasztva, ceruzával felrajzolva a száلكeresztet. Ceruzás rajz javítása, módosítása egyszerűbb, nem kenjük el a jó jelölést a lemosó denaturált szesszel.

A száلكereszthez mindig írjuk hozzá a lyukátmérőt, a tévedések elkerülésére!

Mindig ellenőrizzük, hogy nem lesz-e valami a lyukasztás útjában, például merevítés, forgópánt, földelőcsavar stb.

Sorozatmunkánál előnyös a **digitális kijelzők** használata. Természetesen megfelelően elkészített, hibátlan rajz alapfeltétel. A rajz lehet akár koordináta kottázású, akár lánckottás.

Az állandóan bekapcsolt helyzetkijelzőkről leírás egyelőre csak a géphez adott többnyelvű használati utasításban található.

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson és az olajsint ellenőrzésén kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt lyukasztógépre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, az átadás napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket - előzetes megbeszélés szerint - térítésmentesen megjavítjuk. Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható. A törő-kopó alkatrészek anyagköltségét a garanciaidő alatt is meg kell téríteni.

Gyártási szám: Gyártási év: Az átadás napja: **Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:****HIDRA-MIX Kft.**

Telefon: 1-261-92-95, 1-261-22-17

E-Mail: iroda@hidramix.euInternet: www.hidramix.eu

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: ALFRA PRESS lemezlyukasztó gép

Kódjel: AP250, gyártói kódszám: 03170

Kódjel: AP400, gyártói kódszám: 03195

Kódjel: AP600, gyártói kódszám: 03090

Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim - Deutschland

A gyártó 2020.06.01 keltű megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló kijelentjük, hogy a fentiekben felsorolt berendezések és a velük járó tartozékok

m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek:

- 2006/42/EK irányelv a gépekről,
- 2014/30/EU irányelv az elektromágneses összeférhetőségről,
- 2014/68/EU irányelv a présberendezésekről, 2014.05.15.

Budapest, 2021. július 22.

Lénárd Sándor
minőségirányítási megbízott

Mitterer Gyula
cégvezető