

a **BPP 130-26** és a **BPP130-38** típusú 18 V-os akkus hidraulikus kábelsarupréshez

Ezek a hidraulikus kéziszerszámok **csőből készült kábelsaruk** és összekötők hatszög-préselésére szolgálnak. **Az akkumulátoros készülékek nem folyamatos, intenzív használatra valók. Óránként legalább 10 perc pihentetésük szükséges a hosszú élettartam érdekében.**

Állandó használatra tömlős présfejet javasolunk, hidraulikus tápegységgel.

(Megjegyzés. Ezen utasítás képanyaga csak tájékoztatásul szolgál, a képek a valóságtól eltérhetnek.)



**Sajtolóbélyegek** rendelhetők hozzá

**standard** szerelvényekhez, a **26-osnál 10-300**, a **38-asnál 10-400 mm<sup>2</sup>** között,

**DIN szabványos** szerelvényekhez: **KZ6 – KZ32/34** között a szokásos keresztmetszet-lépcsőzés szerint.

Megjegyzés:

Körösítő bélyegek 25-240 mm<sup>2</sup> között, érvéghüvelyhez valók 50-150 mm<sup>2</sup> között rendelhetők. Érdeklődjön!

#### **Műszaki adatok:**

**Préserő: 130 kN** (~13 tonna).

Szájnyílás: 26 vagy 38 mm.

**Akkumulátor:** 18 V, 5 Aó, fajtája: Li-ion. (Lítium-ion)

Ez a korszerű típus, amely „rátölthető”, élettartama nem rövidül akkor sem, ha nem teljesen kisütött állapotban töltjük fel. Természetesen előnyös, ha munka közben lemerítjük az akkumulátort, majd egy feltöltöttel kicseréljük.

**Egy teljes töltéssel** kb. 200 préselés készíthető.

**Töltési idő** kb. 30 perc.

**Méretek:** 445×310×75 mm. **Tömeg:** 6,5/7 kg, akkuval.



**SZERSZÁMBETÉTEK NÉLKÜL A PRÉST SOHA NE NYOMJUK TELJESEN ÖSSZE (törésveszély)**

#### **Biztonsági tudnivalók:**

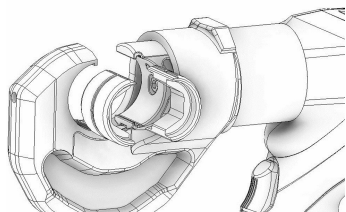
- A készüléket csak kioktatott, a kezelési utasítást ismerő felnőtt személy használhatja és csak arra, amire való, azaz kábelsaru préselésére.
- Tűzveszélyes környezetben a készüléket tilos használni!
- Tilos a bélyegbetétek közé nyúlni, még álló állapotban is! Súlyos sérülésveszély!
- Használaton kívül a készüléket tartsuk lezárt, száraz helyen, ahol illetéktelenek és gyerekek nem férhetnek hozzá!
- A munkahely legyen rendezett, kellően megvilágított!
- Használat közben a készülék teste és kezünk legyen száraz. Olajos, zsíros kézből a készülék kicsúszhat!
- A készülék használatba vétele előtt szemre vételezéssel győződjünk meg arról, hogy az előző használat óta nem érte-e sérülés, A sajtolóbélyeg erőltetés nélkül, betolható-e a helyére és ott a golyós csappantyú jól rögzíti-e.
- Ha hibát, sérülést, olajfolyást vagy bármilyen hibát tapasztalunk, a készüléket ne használjuk!
- Házilagos javítás nemcsak a garancia elvesztését okozza, baleset forrása is lehet. Hibás működés esetén csak szakszervizhez forduljunk.
- Feszültség alatti munkára a készüléket használni tilos!
- Ne használjuk sem a készüléket, sem a töltőt esőben, nedves, párás, gőzös környezetben.
- A préselés után a nyomást eresszük le és mindig vegyük le a készüléket a kábeltől. A kábelt „ráfogott” állapotban való hajlítására, helyére igazítására ne használjuk a készüléket! Deformáció, törésveszély!
- Használat után a készüléket kikapcsolva, letisztítva tegyük be a hordládába és tegyük zárható helyre.

a **BPP 130-26** és a **BPP130-38** típusú 18 V-os akkus hidraulikus kábelsarupréshez

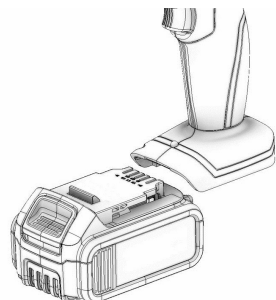
**Karbantartás:** A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen rendszeres karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátor töltöttségét ellenőrizni kell és azt szükség esetén fel kell tölteni

**15 000** préselési ciklus után a további használat feltétele a – **térítéses** – gyártóművi karbantartás és a számláló nullázása, hogy a számlálás újra induljon.

**Használati útmutató:**



Használat előtt mindig ellenőrizni kell az akku töltöttségét! Ha az akku kijelzőjén csak egy LED zöld, **feltétlenül** kell tölteni, ha csak kettő zöld, már **ajánlatos** a töltés.



1. A kábelsaru jelzése illetve mérete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbéllyeg-párt és becsúsztatjuk a készülék kinyitott fejrészébe. A bélyegeket golyós retesz rögzíti a helyükön.

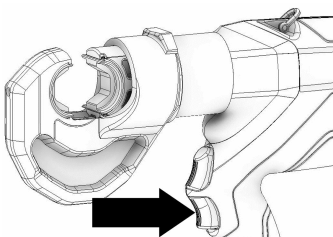
2. Az akkumulátort toljuk be a helyére.  
(Az akku kihúzásához az elején lévő billenő reteszt meg kell nyomni.)



3. A régebbi (2019 előtti) készülék kijelzőjén - hátul - nyomjuk meg az ON/OFF gombot. Mindhárom LED zölden világít és a munkaterület megvilágítására szolgáló fehér LED is ég.

A kijelző LED-ekről lásd a táblázatot a következő oldalon.

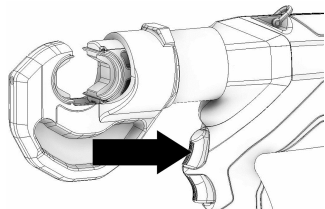
Az újabb készülékeken nincs ilyen kijelző. Ha az akku a helyén van, a készülék már üzemkész, az alsó nyomógombbal bekapcsolhatjuk és vele a préselés megkezdhető. A munkaterület megvilágító fény és a nyak körüli fénygyűrű kigyullad. Ezeknél a készülékeknél a préselés akkor sikeres, ha a fénygyűrű egy pillanatra zöldre változik. (Majd a visszaeresztés után kialszik.) Ha a préselés nem sikeres, - három piros felvillanás vagy állandó piros fény - nyomjuk tovább a BEgombot vagy kis visszaeresztés után ismétljük meg a préselést.



4. A préselendő szerelvényt beillesztjük a fejbe.

5. A nyíllal jelzett BE gombot benyomva a prés záródni kezd. A gomb folyamatosan nyomva tartva préseljünk. A gomb elengedésekor a dugattyú megáll, újabb megnyomására tovább présel.

6. A préselés akkor kész, ha a készülék a végnyomás elérésekor hangjelzést ad és leáll. Sikeres préselés után a ZÖLD LED 5 másodpercig villog.



7. A prés a jelzett felső KI nyomógombbal visszaereszthető. Kisebb saruknál nem kell feltétlenül teljesen visszaereszteni a prést. Így időt nyerhetünk a következő préselésnél.



**Javítás:** Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préselő, olajszivárgás stb.) a HIDRA-MIX szervize készséggel áll rendelkezésre a garanciaidő letelte után is.

Ha régebbi készülékeknél van hátul kijelző LED és a munkaterületet megvilágító fehér LED, akkor azok az alábbi információkat nyújtják:

			<p>A LED egyszer felvillan</p> <p>A LED folyamatosan villog</p> <p>A LED folyamatosan viágít</p>	
ZÖLD	ZÖLD	ZÖLD		<b>ON</b> A 3 ZÖLD LED egyszerre felvillan. A munkaterület-viágító fehér LED ég. A készülék munkára kész.
PIROS	PIROS	PIROS		<b>OFF</b> A 3 PIROS LED egyszerre felvillan. A fehér LED elalszik. A készülék kikapcsol. <b>A készülék használat nélkül 10 perc után önműködően kikapcsol.</b>
		ZÖLD		<b>AKKU TELE</b> Ha <b>bekapcsolás után</b> a töltöttségjelző zölden viágít, az akku teljesen feltöltött.
		NAR		<b>AKKU JÓ</b> Ha <b>bekapcsolás után</b> a töltöttségjelző narancs színben viágít, az akku részben töltött, a készülék használható.
		PIROS		<b>AKKU ÜRES</b> Ha <b>bekapcsolás után</b> a töltöttségjelző piros színben viágít, az akku lemerült. Újra kell tölteni, vagy egy feltöltővel kicserélni.
		PIROS		<b>AKKU ÜRES</b> Ha <b>préselés után</b> az akku-LED pirosan villog, és a fehér LED is villog, az akku lemerült, cserélni kell. A készülék blokkol, ki kell kapcsolni. (OFF)
	ZÖLD			<b>JÓ PRÉSELÉS</b> A préselés végén a nyomás elérte az előírt értéket. A LED villogása alatt a készülék nem indítható.
	PIROS			<b>HIBÁS PRÉSELÉS</b> A kezelő a végnyomás elérése előtt elengedte az indítókapcsolót. A fehér LED is villog. A készülék blokkol, újra kell indítani. (ON/OFF)
SÁRGA/NAR.				<b>HŐMÉRSÉKLET</b> Ha a készülék túl hideg vagy túl meleg, két LED és a fehér is jelez. A készülék nem használható elfogadható hőmérséklet eléréséig.
PIROS				<b>HIBAJELZÉS</b> A bal oldali LED pirosan villog 10 másodpercig. Ha ez a jelzés ismételt ON/OFF kapcsolás után is fennáll, a szervizbe kell küldeni a készüléket.
NAR				<b>SZERVIZ JELZÉS</b> kb. 1000 préselés van még hátra a kötelező szervizig.
NAR				<b>SZERVIZ JELZÉS</b> kb. 500 préselés van még hátra a kötelező szervizig. Minden préselés után blokkol. Az ON/OFF gombbal mindig újra kell indítani.
PIROS				<b>KÖTELEZŐ SZERVIZ</b> A préselések száma elérte a határértéket. A készüléket a Gyártóhoz vissza kell szállítani, ahol megvizsgálják, szükség szerint javítják, és a számlálót lenullázzák.

**Az akkumulátortöltőről.** Csak a készülékkel együtt szállított töltőt használjuk! A töltő szellőzőnyílásait ne takarjuk le és csak belső térben csatlakoztassuk a hálózatra. Miután a töltőbe behelyeztük az akkumulátort, a töltőn a piros jelzőfény az alábbiakról tájékoztat:

Lassú villogás: Az akkumulátor töltődik.

Folyamatos fény: Az akku feltöltve.

Gyors villogás: Hibás az akku, vagy a töltő.

Hosszú és rövid felvillanások felváltva: Az akkumulátor túl meleg vagy hideg. Hagyjuk a töltőn az akkumulátort, ugyanis a töltő automatikusan megszakítja a töltőáramot, amíg a megfelelő hőmérséklet be nem áll.

**Kötelező szerviz.** A préselési ciklusokat a készülék számlálja. 15 000 préselési ciklus után a készüléket a gyártóhoz vissza kell szállítani, ahol megvizsgálják, szükség szerint javítják, és a számlálót lenullázzák.

Ez **költségtérítéses** szolgáltatás.

a BPP 130-26 és a BPP130-38 típusú 18 V-os akkus hidraulikus kábelsarupréshez

**A szabványos kábelsarukhoz való présbéllyegek (DIN 48083) keresztmetszet táblázata**

A táblázat csak az általában használt áramvezető (nem húzószilárd) kötésekre vonatkozik.

A bélyeg jelleg-száma	A préselés szélessége [mm]										Érkeresztmetszet [mm <sup>2</sup> ]					
	Kézi	KS14	D31-D31E	D36-D36E	D51-D55	-BPL62 D62	C130-26	BPP130-26	BPP130-38	C130-38	XH250	XH450			Érkeresztmetszet [mm <sup>2</sup> ]	
															vörösréz	alumínium
KZ																
6	5	10	5	5	5	5	12	12							10	-
8	5	10	5	5	5	5	14	14	14					16	-	
10	5	10	5	5	5	5	12	12	14					25	-	
12	5	10	5	5	5	5	12	12	12					35	25	
14	5	10	5	5	5	5	12	12	12	14				50	35	
16	5	10	5	5	5	5	12	12	12	16				70	50	
18	5	10	5	5	5	5	12	12	12	12				95	70	
20	5	10			5	5	12	12	12	14				120	-	
22		10			5	5	14	14	14	14				150	95 és 120	
25					5	5	14	14	14	14				185	150	
28						5	14	14	14	14				240	185	
32						5		5	17	18				300	240	
34								5	17	18				-	300	
38									17	18				400	400	
42									17	18				500	-	
44									17	18				630	500	
52										25				800	-	
58										25				1000	-	
60										25				-	1000	

**A standard (nem szabványos) rézsarukhoz való présbéllyegek szélességtáblázata**

A préselés szélessége [mm]							A Cu ér keresztmetszete [mm <sup>2</sup> ]
D31	D/BPL36	D51-D55	D/BPL62	130-26	130-38	XH250	
9	9	9	9	9	9		10
9	9	9	9	9	9		16
9	9	9	9	9	9		25
9	9	9	12	12	12		35
5	5	5	12	12	12	12	50
5	5	5	5	12	12	12	70
5	5	5	5	12	12	12	95
	3,5	3,5	5	12	12	12	120
	3,5	3,5	5	12	12	18	150
			5	12	12	18	185
			5	12	12	18	240
				12	12	12	300
					9	12	400
						12	500
						12	630
							800
							1000

**Jótállás:** Az átadás napjától számítva 12 hónap

A kötelező gyártóművi szerviz után: 6 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

 Kódjel: 130- Átadás:  .  . 

Gyártási szám:

 Év: 
**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:**
**HIDRA-MIX Kft.**

 E-Mail: [iroda@hidramix.eu](mailto:iroda@hidramix.eu)

 Internet: [www.hidramix.eu](http://www.hidramix.eu)

## MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

**A termék neve: Akkumulátoros hidraulikus kábelprés**

**Kódjel: FBPP130-26, gyártói kódszám: BPP1301A1320 és**

**Kódjel: FBPP130-38, gyártói kódszám: BPP1303A1320.**

**Gyártó: DUBUIS Outillages, France**

**Rendeltetése: kábelsaruk és összekötők hatszög préselése**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezések és a vele szállított tartozékok**

### m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek:

- 2011/65/EU Egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról
- 2012/19/EU Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól
- 2014/30/EU Az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizálásáról
- 2006/42/EK A gépekről
- 2014/35/EU A törpefeszültségű eszközökről

és az alábbi szabványoknak:

- MSZ EN 61000-4-2:2009 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 61000-4-3:2006 Sugárzott, rádiófrekvenciás, elektromágneses térrel szembeni zavartűrési vizsgálat
- MSZ EN 62233:2008 Háztartási és hasonló jellegű készülékek elektromágneses terének emberi expozícióra vonatkozó mérési módszerei
- MSZ EN 55016-2-3:2013 Rádiózavar- és rádiózavartűrés-mérő berendezések és módszerek előírása
- MSZ EN 55014-1:2006 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 55014-2:2015 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN ISO 3744:2011 Akusztika.
- MSZ EN ISO 15744:2009 Nem villamos hajtású motoros kéziszerszámok
- MSZ EN ISO 20643:2008 Mechanikai rezgés
- BS EN 12096:1997 Mechanical vibration

Budapest, 2017. március 31.

**Lénárd Sándor**

minőségirányítási munkatárs

**Mitterer Gyula**

cégvezető