

Ez a készülék nagykeresztmetszetű vörösréz/alumínium áramvezető-sínek elvágására való.

**Műszaki adatok:**

Kódjel: ASVNG **Kódszám:** 03250.L

Max. nyomás: 700 bar.(10000 PSI)

Üzemi nyomás: 500 bar.

A legnagyobb vágható sín: 125×12 mm.

A vágás szélessége: 8 mm.

Méretek:

Hosszúság: 330 mm.

Szélesség: 250 mm.

Magasság: 380 mm.

Tömege: 20,5 kg.

Rendelhető tartozék:

Lábkapcsoló a tápegységhez.

Hosszabb olajtömlő.

A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

FIGYELEM!

1. A sínvágóval és a hozzákapcsolt hidraulikus tápegységgel csak olyan, 18 éven felüli személy dolgozhat, aki a tápegység és a sínvágó kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette.
2. Nagyobb sínméreteknél feltétlenül két személy dolgozzon együtt.
3. A sínvágó sík, teherbíró alapra legyen állítva.
4. Karbantartás, tisztítás előtt mindig kapcsoljuk ki a tápegységet, vegyük le a tömlőt!
5. A feszültség alatt álló, működésre képes sínvágót soha ne hagyjuk magára!
6. Ne nyúljunk a sínvágó munkaterébe, ha a gép működésképes állapotban van!
7. Ha a benyúlás ellen védő plexilap törött vagy hiányzik, a sínvágó használata tilos!

FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK: (figyelmesen olvassuk el és tartsuk be!)

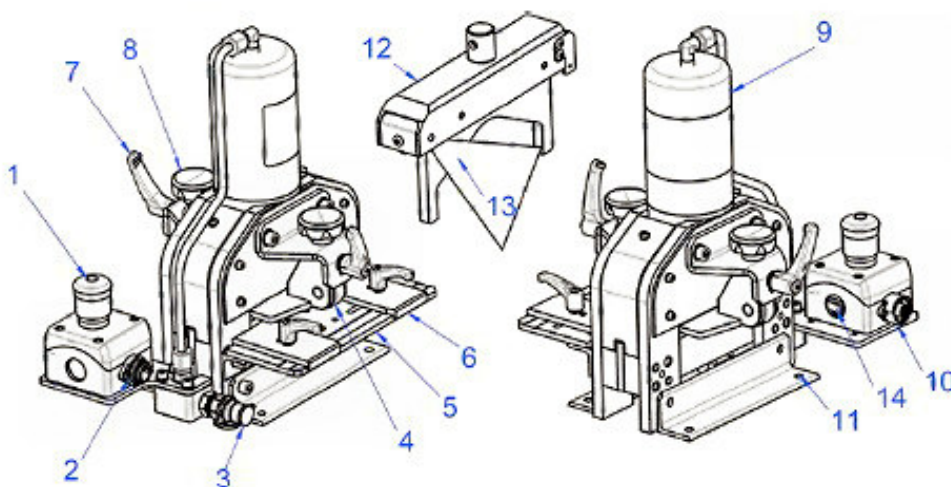
- **A hidraulikus gyorscsatlakozót** csak nyomásmentes állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- **Tűzveszélyes** környezetben az eszközt használni tilos!
- **Illetéktelen személyeknek**, gyerekeknek a munkaterületen tartózkodni tilos!
- **A használaton kívüli** eszközt száraz helyen, kikapcsolva tároljuk.
- **Ne terheljük túl** a gépet. Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való.
- Ruházatunk zárt legyen, a hosszú haját be kell kötni. Órákat, ékszert ne viselünk munka közben, cipőnk munkavédelmi szempontból megfelelő legyen, a munkadarabot védőkesztyűvel fogjuk meg.
- Bármilyen **rendellenesség, veszély** észlelésekor **a vészkapcsoló gombbal** a működést azonnal **állítsuk le!**
- **Ne emeljük, mozgassuk** a sínvágót az olajtömlőnél fogva.
- **Az olajtömlő ne feszüljön, ne törjön meg.** Csak nagy ívben hajlítva használjuk.
- Számítsunk arra, hogy **a levágott sándarab le tud esni és sérülést okozhat.**
- A sínvágót csak **stabil állványra, asztalra** szereljük és gondoskodjunk arról, hogy a hulladék ne gyűljön össze a készülék alatt.

A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!

MŰKÖDÉSI ELV

A csatlakoztatott hidraulikus tápegység által szállított olaj a munkahengerbe kerül, annak dugattyúját lefelé mozgatja. A dugattyúra erősített vágókés a sínből 8 mm széles csíkot kivág, így a munkadarab két részre válik szét. Ha a tápegységet megállítjuk, és a nyomást megszüntetjük, a munkahengerben lévő rugó hatására a dugattyú felemelkedik és az olajat a munkahengerből visszanyomja a tápegység tartályába. Így a készülék visszatér a kiindulási helyzetbe.

A GÉP RÉSZEI (elől- és hátulnézet)



- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Vészleállító nyomógomb | 8 leszorító csavar |
| 2 7 pólusú vezérléscsatlakozó | 9 munkahenger |
| 3 az olajtöltő csatlakozási helye | 10 4 pólusú dugalj a lábkapcsolóhoz |
| 4 golyóscsapágyas sínleszorító 2 db | 11 furatok a lerögzítéshez |
| 5 a sín bevezetési helye | 12 késtartó a lézersugár forrással |
| 6 oldalsó vezetőlemez | 13 a vágókés |
| 7 sínleszorító kar | 14 a lézerefény BE-KI kapcsolója |

HASZNÁLAT

- A sínvágó mindkét oldalról használható, de ebben a kezelési utasításban úgy tekintjük, hogy a kezelő az 1 vészgomb felőli oldalon áll, hiszen így esik kézre neki a vészleállító gomb. (A kép bal oldalánál.)
- A tápegységtől jövő olajtöltőt a jobboldalt alul lévő **3** gyorscsatlakozó dugóhoz csatlakoztatjuk. A gyorscsatlakozó hüvelyt, – annak rögzítő-gyűrűjét hátrahúzva, – teljesen rátoljuk az ellendarabra, majd a rögzítő-gyűrűt visszaengedve a két csatlakozó részt összekapcsoltuk. Helyes a csatlakoztatás, ha – a rögzítő-gyűrűt elengedve, – a csatlakozókat nem tudjuk szét húzni.
- A tápegységtől jövő vezérlőkábelt a **2** 7 pólusú vezérléscsatlakozó aljzatba bedugjuk, rögzítjük.
- A sínhajlító-lyukasztógépből kihúzott reteszelt, vagy a rendelkezésre álló nem reteszelt lábkapcsolót a **10** 4 pólusú csatlakozóba bedugjuk, rögzítjük.
- A vágandó sín mérete szerint **szimmetrikusan** beállítjuk a **6** középre vezető ütközőket. (A kis karok felemelés után a kedvező állásba fordíthatók.)
- A sínen bejelöljük a vágás helyét, célszerűen két, egymástól 8 mm-re lévő jellel. Így biztosan figyelembe vesszük, hogy a kés 8 mm-es hulladékot eltávolít a sínből.

-
- A vészleállító gomb házának oldalán a kis kapcsolóval bekapcsoljuk a lézeres jelzőfényt.
- Az elvágandó sínt betoljuk a készülékbe. Szükség szerint a leszorító kart oldjuk, a csavarral beállítjuk, majd rögzítjük.
- A vágás bejelölt helyét a lézervonalhoz igazítjuk. A fény a kés baloldalát jelzi, figyeljünk erre!
- A tápegységet – annak kezelési utasítása szerint – bekapcsoljuk, illetve működtetni kezdjük azt a **lábkapcsoló** lenyomásával.
- Amint érzékeljük, hogy a kés a sínt elvágta, – jellegzetes hangot hallunk, illetve az elvágott sínvég elmozdul, – lépünk le a pedálról, ezzel a nyomást azonnal megszüntetjük, az olajat visszaengedjük a tápegységbe.
- Az elvágás megtörténte után – pl. figyelmetlenségből – rajta hagyott nyomás a készüléket feleslegesen igénybe veszi, a tápegység élettartamát csökkenti.
- A leszorító karok oldása után vegyünk ki a levágott sındarabot.

A használatra kész berendezést soha ne hagyjuk felügyelet nélkül. A munka megszakításakor, befejezésekor a tápegységet választjuk le a hálózatról

Fontos: Csak vörösréz vagy alumínium lapos anyag vágható. Kör keresztmetszetű anyag, illetve bármilyen acélrúd vágása a kését tönkretesz!

A kés élettartamát többszörösré növelhetjük fúró-, vágó spray rendszeres használatával.

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt sínvágó készülékre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, a végfelhasználó birtokába kerülésének napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket – telephelyünkre beszállítva – térítésmentesen megjavítjuk.

Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható. A kopó vagy törött alkatrészek anyagköltségét a garanciaidő alatt is meg kell téríteni.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja: . .

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás,
tartozékok megrendelése:**

HIDRA-MIX Kft.

E-Mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: **Hidraulikus sínvágó készülék**

Kódszám: 03250.L, Kódjel: ASVNG

Gyártó: **ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland**

Rendeltetése: Áramvezető sínek vágására szolgáló kiegészítő készülék.

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló, kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés

m e g f e l e l

az alábbi irányelveknek:

- 2006/42EK irányelv a gépekről.
- 2014/30/EU EMC Elektromágneses kompatibilitás
- 2014/35/EU Kisfeszültségű irányelvek

az alábbi szabványok figyelembevételével:

- MSZ EN ISO 12100:2011 gépek biztonságáról.
- MSZ EN 60204-1:2010 Gépek villamos szerkezetei. 1. rész: Általános előírások

Budapest, 2021. április 30.

Lénárd Sándor
minőségirányítási megbízott

Mitterer Gyula
cégvezető