

KÉZI (CSAVAROS) MŰKÖDTETÉSŰ, TÖRŐÉLES (TriCut) LYUKASZTÓKHOZ**A törőéles lemezlyukasztók működési elve:**

Az elkészíteni kívánt kör alakú nyílás (furat) méretével megegyező méretű, három sugárirányú ú.n. törőélel rendelkező **lyukasztóbélyeget** egy, a középpontban **előre kifűrt**, úgynevezett **előfuraton** átdugott csavarszárral a lemez egyik oldala felől behúzzuk az ellenkező oldalon lévő **vágólapba**. A lyukasztás közben a bélyeg különleges vágóélei behatolnak a lemezbe, a körgyűrű alakú „hulladékot” három részre bevágják, a körvonalat pedig - úgy, mintha ollóval vágnánk - a bélyeg kerületi élei kivágják. A kieső három körgyűrűcikk formájú hulladék sem a menetre rá-, sem a vágólapba

beleszorulni nem tud.

Hogyan kell a törőéles lemezlyukasztót használni?

Az Ön ALFRA kézi (csavaros) törőéles lemezlyukasztóját sokáig örömmel, problémamentesen használhatja, ha a következőkben összefoglalt tanácsainkat betartja, illetve betartatja.

- 1 A 9,5 mm-es csavarméretű TriCut lyukasztókat csak **2 mm-nél nem vastagabb**, a 19 mm-eseket **3 mm-nél nem vastagabb** normál, A37-42 minőségű **lágycél lemezhez** használja! (A vékony csavarral 3 mm-es, ill. a vastag csavarral 4 mm-es alumínium, vörösréz és lágyműanyag is lyukasztható, textiltakelit nem!)

Rozsdamentes lemezhez a TriCut kivétel nem alkalmas, ahhoz a TriCut+ vagy a TwinCut (TRISTAR PLUS) sorozat világos színű lyukasztóbélyegei szükségesek.

- 2 Csak **teljes kör** lyukasztható! Mindhárom él fekdűjön fel! Kicsípési kísérletnél a csavar elgörbülhet vagy eltörhet.
 - 3 Fúrjuk ki az előfuratot, melynek átmérője legalább 10,0 mm legyen a vékonyabb csavarnál, a vastagabbnál legalább 20 mm, vagy lyukasztva a 20,4 mm-es lyukasztóval. Ha az előfuratba a csavar szorosan - érezhető játék nélkül - illeszkedik, a csavarmenet megsérülhet, és Önnek új csavart kell vásárolnia!
 - 4 Pontos munkához, ahol lényeges a furat helye, pl., hogy a lyukasztott furatok egy vonalban legyenek, az előoldalon rajzoljuk meg a **szálkereszteket**, és **pontozzuk be** a fúrás helyét!
 - 5 A vékonyan bezsírozott menetű csavarszárra húzzuk fel a vágólapot és a hátsó oldal felől dugjuk át a lemezen. Az előoldalon csavarjuk rá a lyukasztóbélyeget a csavarszárra és lazán fogjuk közre a lemezt. A vágólapot most a palástján 90°-onként megtalálható jelekkel pontosan ráigazíthatjuk a szálkeresztre.
- ZSÍROZÁS NÉLKÜL A CSAVARMENET TÖNKREMEGY!**
- 6 A csavarfejet csavarkulccsal (legjobb a csillagkulcs) meghúzzuk. A lyukasztóbélyeget csak addig kell kézzel ellentartani, amíg a bélyeg csúcsai a lemezbe be nem hatolnak. Húzás közben érezhetjük, hogy a lemez átszakadt, **a furat elkészült**. Ilyenkor a lyukasztó a lemeztől elválik és a furatból kivehető. (A bélyeg „átjön” a lemezen.)
 - 7 Csavarjuk le a lyukasztóbélyeget a csavarról. A hulladék a vágólapból könnyen kiesik. **Ne felejtsük a hulladékot a vágólapban**, mert a következő lyukasztáskor zavart okoz, és ugyancsak könnyen tönkre tehetjük a húzócsavart is és magát a lyukasztóbélyeget is.
- Hidraulikus húzó készülék használatakor annak kezelési utasítása szerint járjunk el.
- 8 Ha azt tapasztaljuk, hogy a szokásosnál nagyobb erőt kell a csavarra gyakorolni, hagyjuk abba a lyukasztást és keressük meg az okot. Ez többnyire az szokott lenni, hogy a hulladék benmaradt, de lehet az is, hogy a lyukasztóbélyeg éle kicsorbult egy korábbi erőltetéstől vagy gondatlan tárolástól, és lehet a csavarmenet is hibás. A hibás alkatrészeket cserélni kell.



Hidraulikus húzó készülék (AHC, ACF, AHAFLEX) használatakor a csavarmenet nem „dolgozik”. Ez esetben annak gyakori zsírozása nem szükséges, csak annyira, hogy a menet ne legyen „csontszáraz”.



Karbantartás: Tisztántartás, a csavarmenet zsírozása, a bélyeg és a vágólap éleinek vékony beolajozása. Semmi több, de ez tényleg kell ahhoz, hogy a lyukasztó az Ön megbízható, tartós segítőtársa legyen.

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Lemezlyukasztó szerszámbetét. lágyacél lemezhez.

Kódjel: AKTBV(méret), szállítói kód: lásd a honlapon. (link lejjebb)

Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland.

Rendeltetés: Lágyacél (A37) lemezbe körlyuk lyukasztása.

A gyártó **katalógusa** alapján, mint **importáló** kijelentjük, hogy a fentiekben leírt eszközök és a velük szállított tartozékok a **megrendelésnek**, a fenti kezelési és karbantartási utasításban lévő műszaki adatoknak és a <https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/toroeles/> honlapunkon található adatoknak megfelelnek.

Az eszköz rendeltetésszerű használatra alkalmas.

Budapest, 2020. november 22.

Lénárd Sándor
minőségirányítási munkatárs

Mitterer Gyula
cégvezető